

Rohrbiegemaschine

Für unsere Lehrwerkstatt haben wir eine Rohrbiegemaschine im Sinne unseres Abschlussprojektes gebaut.

Sie ermöglicht uns nun das Biegen von Aluminiumrohren mit einem maximalen Abmaß von $\varnothing 60 \times 3 \text{ mm}$.

Der gewünschte Biegewinkel kann mit einer Auflösung von einem Grad von 0-150 Grad gewählt werden.

Zur Sicherheit wurden zwei „Totmann“-Schalter eingebaut, die in einem zeitlichen Abstand von 0,5sec gleichzeitig gedrückt und gehalten werden müssen, um den Biegevorgang auszuführen.

Natürlich wurde ein Not-Aus-Schalter verbaut, der den Getriebemotor, welcher 2800Nm Drehmoment aufbringen kann, mit sofortiger Wirkung zum Stillstand zwingt.

Da die Rohrbiegemaschine ein Gesamtgewicht von ungefähr 350kg auf die Waage bringt, wurde sie auf zwei Winkelstählen aufgebaut, die es ermöglichen, sie mit einem Hubwagen an den gewünschten Ort zu platzieren.

Wir sind stolz auf das Ergebnis und können auf eine intensive und lehrreiche Projektzeit zurückblicken.

Roman Tschofen

Sebastian Fritz

Kilian Wischenbart

Simon Peßl

Illwerke vkw

