

Projekt: Drehzapfenabschervorrichtung

Gruppenmitglieder:

- Jakob Engelman
- Luca Siegele
- Ersan Toci
- Jeremy Wiesner

Aufgabenstellung:

In der vergangenen Zeit haben wir eine Abschervorrichtung für einen Drehzapfen als Projekt in Betracht gezogen. Durch das Projekt können abgestochene Drehteile, bei denen ein Zapfen übrigbleibt, bündig abgeschert werden. Dies würde eine präzise und effiziente Lösung, ohne die Planfläche zu beschädigen, bieten.



1. Vorteile:

- **Verbesserte Präzision:** Die Abschervorrichtung gewährleistet eine präzise und gleichmäßige Abscherrung des Zapfens abgestochener Drehteile.
- **Effizienzsteigerung:** Durch den bündigen Schnitt wird die Entgratungszeit reduziert, was zu einer Steigerung der Gesamteffizienz führt.

2. Kosten- und Zeitersparnisse:

- **Schnellere Produktion:** Die zeiteffiziente Abschervorrichtung beschleunigt den Produktionsprozess, was zu Zeitersparnissen führt.

3. Herausforderungen und Lösungsansätze:

- **Materialvielfalt:** Bei verschiedenen Materialien könnten Anpassungen erforderlich sein. Eine flexible Konstruktion der Vorrichtung könnte hier Abhilfe schaffen.
- **Wartung und Einstellung:** regelmäßige Wartung und präzise Einstellung der Vorrichtung sind entscheidend, um optimale Ergebnisse zu gewährleisten.

4. Zukünftige Entwicklungen:

- **Integration von Automatisierung:** Eine mögliche Weiterentwicklung könnte die Integration von automatisierten Prozessen sein, um die Effizienz weiter zu steigern.
- **Sensorik für Qualitätssicherung:** Die Implementierung von Sensoren zur Überwachung der Schnittqualität könnte die Produktionsqualität verbessern.