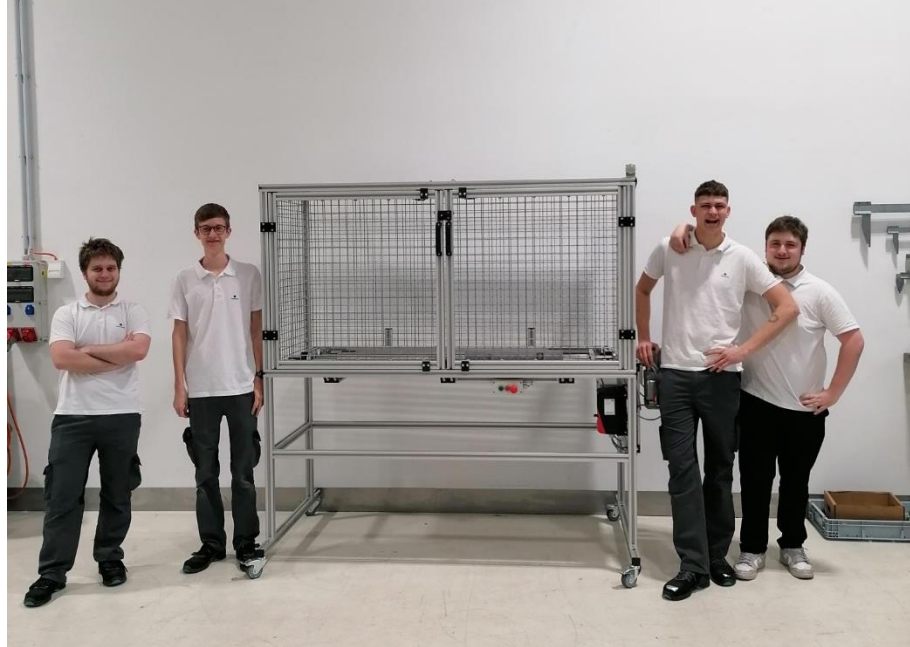


## 1. Projekt: Beölungsmaschine:

Gruppenmitglieder:

- Daniel Schedler  
Firma: Heron
- Adrian Jost  
Firma: Heron
- Simon Wessin  
Firma: Heron
- Anton Fiel  
Firma: Heron



Aufgabenstellung:

Was ist die Aufgabe vom Projekt?

Die Aufgabe der Beölungsmaschine ist die, dass die Wellen geölt werden, die die CNC-Technik fertigt.

Warum machen wir das Projekt?

Wir machen das Projekt, damit man in der CNC-Technik die Wellen nicht mehr von Hand ölen muss.

Wo wird es dann verwendet?

Es wird in der Dreherei in der CNC-Technik verwendet.

## Technische Daten:

- Abmessungen: Länge: 2112mm, Breite: 1100mm, Höhe: 2000mm  
Gewicht: 300Kg, Antriebsleistung: 0,18kw
- Verwendete Materialien: Unlegierter Baustahl, Chromstahl, Aluminium, Heron Profile
- Funktion: Das Gerät funktioniert mit Elektrik ohne Pneumatik und Hydraulik
- Besonderheiten: Es ist sehr groß und schwer. Es kann rollen mit max.30 dies 2x tragen. Es ist aufrollen, damit man es von Punkt A zu Punkt B schieben kann.

